

Eni i-Sigma top MS 10W-40



ANWENDUNGEN

Eni i-Sigma top MS 10W-40 ist ein Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation formuliert mit Syntheseöl-Technologie für extrem belastete Nutzfahrzeug-Dieselmotoren, besonders geeignet für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssysteme (z.B. mit Abgasnorm bis Euro VI unter Beachtung der Herstellervorgaben). Es ermöglicht die längsten Ölwechselintervalle laut Herstellerfreigaben und eine deutliche Kraftstoffeinsparung. **Eni i-Sigma top MS 10W-40** ist auch für den Einsatz in Nutzfahrzeugmotoren ohne Abgasnachbehandlung, in Stationärmotoren und in Gasmotoren im Nutzfahrzeugbereich geeignet.

ANWENDERVORTEILE

- **Eni i-Sigma top MS 10W-40** erfüllt die höchsten Leistungsvorgaben für Motorenöle im Nutzfahrzeugbereich durch die spezielle Abstimmung der Synthese-Technologie mit einer neuen "low SAPS"-Formulierung. Durch die limitierten Additiv-Komponenten (Schwefel, Phosphor und Sulphat-Asche) im **Eni i-Sigma top MS 10W-40** wird eine lange Lebensdauer der Abgasnachbehandlungssysteme sichergestellt. Außerdem wurden die spezifischen Limitwerte der Fahrzeughersteller und der internationalen Spezifikationen berücksichtigt.
- Die kraftstoffsparenden Eigenschaften ergeben eine deutliche Verbrauchsreduzierung im Vergleich zu konventionellen Mehrbereichsmotorenölen. Die hohen Sicherheitsreserven gegen Bore-Polishing, exzellente Reinigungswirkung und minimale Verdampfungsverluste steigern die Motorlebensdauer und verringern den Ölverbrauch.
- Exzellente Eigenschaften gegen Verfleckung, sehr gute Thermostabilität, Oxidationswiderstand und niedrige Flüchtigkeit

SPEZIFIKATIONEN

- ACEA E6, E7, E9
- API CK-4
- Caterpillar ECF-2, ECF-3
- Cummins CES 20081
- Detroit Diesel 93K218
- Deutz DQC IV-10 LA



Eni i-Sigma top MS 10W-40



- JASO DH-2-17
- MAN M 3271-1
- MACK EO-O PP (Approved)
- MAN M 3477 (Approved)
- MB-Approval 228.51
- MTU type 3.1 (Approved)
- Renault VI RLD-3 (Approved)
- Scania Low Ash (Feedback)
- Volvo VDS-4 (Approved)

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Methode	Einheit	Typisch
Dichte bei 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	857
Viskosität bei 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	14.9
Viskosität bei 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	98
Viskositätsindex	ASTM D 2270	-	159
Viskosität bei -25°C	ASTM D 5293	mPa·s	5369
Pourpoint	ASTM D 5950	°C	-36
Flammpunkt COC	ASTM D 92	°C	224
Basenzahl (BN)	ASTM D 2896	mg KOH/g	10.1

